

COMPANHIA DE SANEAMENTO DE SERGIPE - DESO

RESULTADO DE JULGAMENTO
PUBLICADO NO SÍTIO DA DESO
(www.deso-se.com.br)

LICITAÇÃO PÚBLICA 015/2021

Objeto: EXECUÇÃO DAS OBRAS E SERVIÇOS PARA A CONSTRUÇÃO DE UM RESERVATÓRIO ELEVADO EM CONCRETO ARMADO COM CAPACIDADE PARA 300 METROS CÚBICOS DE ÁGUA MUNICÍPIO DE DIVINA PASTORA, ESTADO DE SERGIPE.

VENCEDOR: *NOVO TEMPO INCORPORADORA E CONSTRUÇÃO CIVIL LTDA*

CNPJ: 09.092.880/0001-48

VALOR ADJUDICADO: R\$ 1.077.448,42 (UM MILHÃO SETENTA E SETE MIL QUATROCENTOS E QUARENTA E OITO REAIS E QUARENTA E DOIS CENTAVOS).

PRAZO DE EXECUÇÃO: 180(CENTO E OITENTA) DIAS

HERCILIO DA SILVA RAMOS JUNIOR
Presidente da CPL/DESO
04/10/2021