

COMPANHIA DE SANEAMENTO DE SERGIPE - DESO

RESULTADO DE JULGAMENTO
PUBLICADO NO SÍTIO DA DESO
(www.deso-se.com.br)

LICITAÇÃO PÚBLICA 005/2021

Objeto: EXECUÇÃO DAS OBRAS E SERVIÇOS PARA A CONSTRUÇÃO DE UM RESERVATÓRIO ELEVADO EM CONCRETO ARMADO COM CAPACIDADE PARA 300 METROS CÚBICOS DE ÁGUA NO MUNICÍPIO DE SANTA ROSA DE LIMA/SE.

VENCEDOR: *NOVO TEMPO INCORPORADORA E CONSTRUÇÃO CIVIL LTDA*

CNPJ: 09.092.880/0001-48

VALOR ADJUDICADO: R\$ 655.162,67 (SEISCENTOS E CINQUENTA E CINCO MIL CENTO E SESENTA E DOIS REAIS E SESENTA E SETE CENTAVOS).

PRAZO DE EXECUÇÃO: 180 (cento e oitenta) dias

HERCILIO DA SILVA RAMOS JUNIOR
Presidente da CPL/DESO
28/04/2021