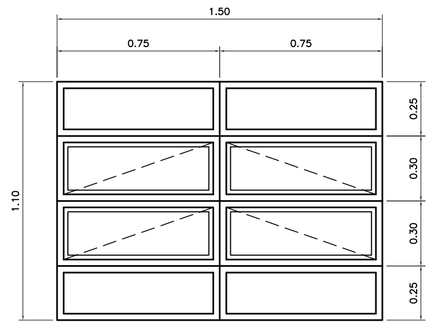
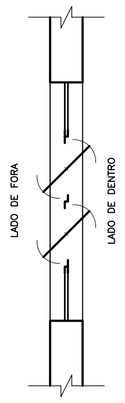
CONFIGURAÇÃO P/ PLOTAGEM		
Nº DA COR	Nº DA PENA	ESP. DA PENA
1	7	0.90
2	7	0.10
3	7	0.40
4	7	0.70
5	7	0.50
6	7	0.20
7	7	0.25
20	1	0.20
21	7	0.15
30	7	0.30
100	3	0.30
150	5	0.25
170	5	0.50
253	253	0.20
ESC. P/ PLOTAR 1=0.02		
Nº DO ARQUIVO PE882AQETE10_RO		
LENILTON 26072016		

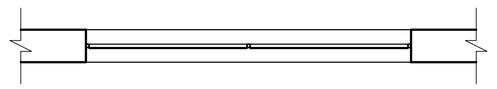
JANELA



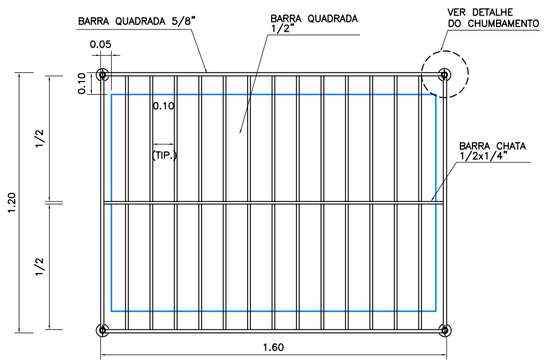
VISTA
ESC. 1:20



PERFIL
ESC. 1:20



PLANTA
ESC. 1:20

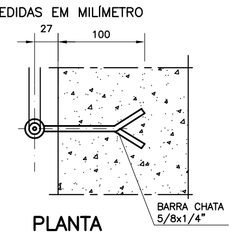


GRADE EM AÇO LAMINADO ASTM-A36 COM BARRA QUADRADA 1/2" NA VERTICAL, UMA BARRA CHATA NA HORIZONTAL DE 1/2"x1/4"" E QUADRO COM BARRA DE 5/8".

OBS: PINTURA COM TINTA À BASE DE ZARCÃO E 02 DEMÃOS DE TINTA ESMALTE OU ÓLEO, COR GRAFITE.

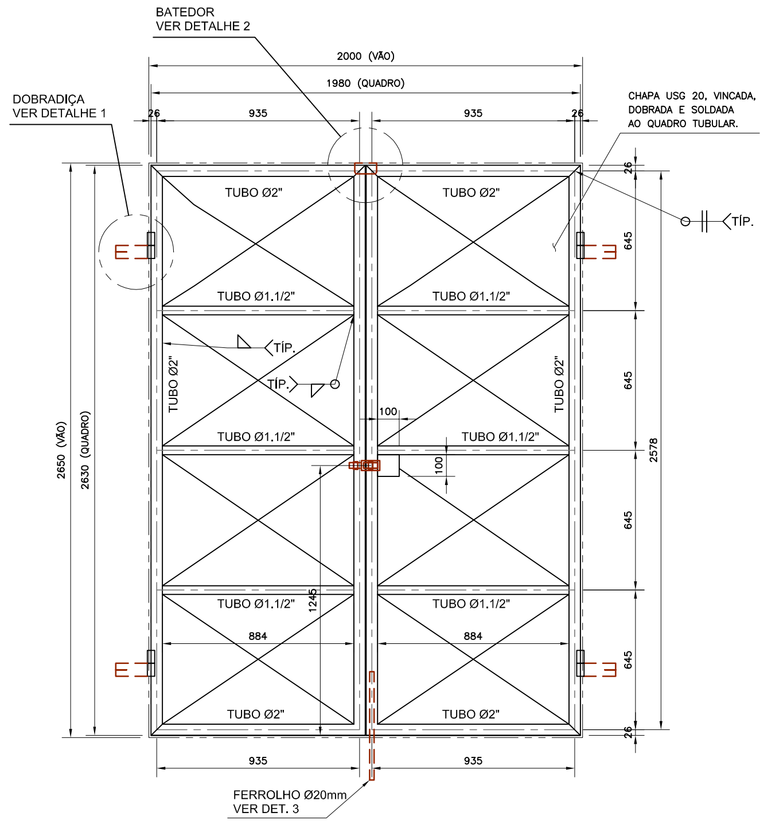
GRADE PARA JANELA
ESC. 1:20

DETALHE DO CHUMBAMENTO
ESC. 1:5
*MEDIDAS EM MILÍMETRO



PLANTA

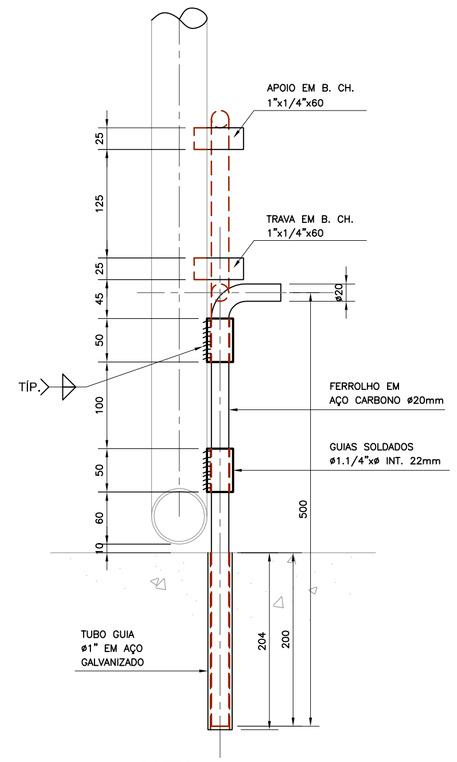
PORTÃO



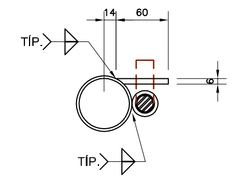
PORTÃO 2x2,5m COM VENEZIANA
ESC. 1:20

* TUBOS EM AÇO GALVANIZADO ESPESSURA MÍN. 3mm.
* CHAPAS E PERFIS ASTM-A-36.

DETALHE 3 – FERROLHO DE PISO

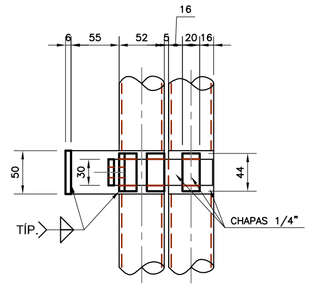


VISTA
ESC. 1:5

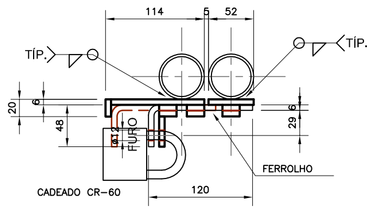


PLANTA
ESC. 1:5

DETALHE 4 – FERROLHO

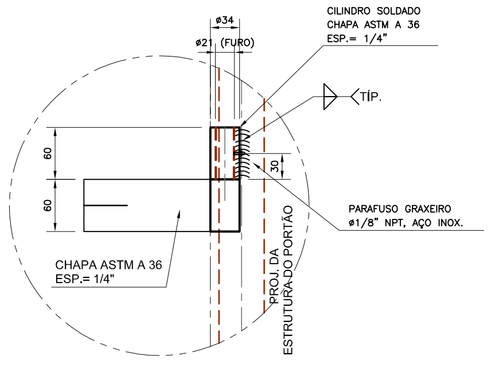


VISTA
ESC. 1:5

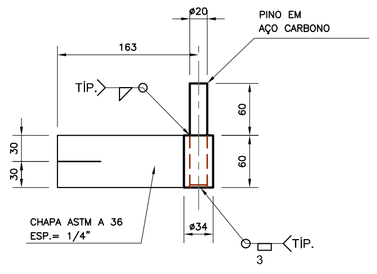


PLANTA
ESC. 1:5

DETALHE 1 – DOBRADIÇA

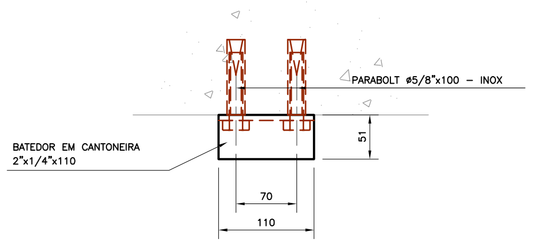


VISTA
ESC. 1:5

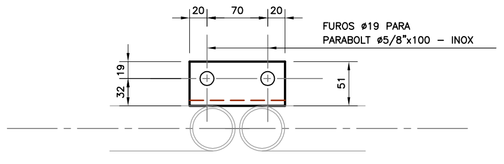


CHUMBADOR
ESC. 1:5

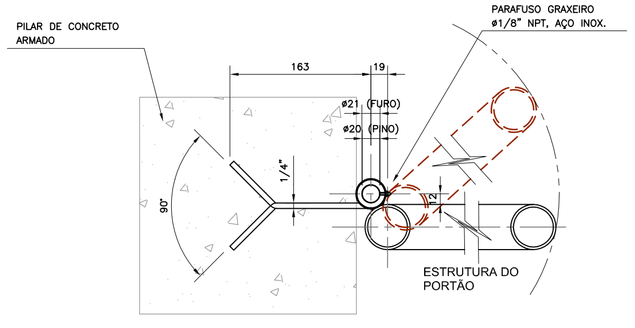
DETALHE 2 – BATEDOR



VISTA
ESC. 1:5



PLANTA
ESC. 1:5



PLANTA
ESC. 1:5

PINTURA DE FUNDO:

– Primer epóxi poliamida bicomponente de alto teor de sólidos e alta espessura, com pigmentação anticorrosiva fosfato de zinco conforme Norma 2630.
– A performance deste produto está associada ao grau de preparação da superfície. Remover completamente óleos, graxas e gorduras aplicando um produto desengraxante ou conforme o método de limpeza com solvente da norma SSPC SP1.
– A sujidade acumulada deve ser removida, utilizando uma escova seca e os sais solúveis devem ser removidos, lavando com água doce em alta pressão.
– Preparação por Jateamento Abrasivo
– Recomendamos efetuar a pintura sobre superfícies jateadas ao grau Sa 2½ ou Sa 3 ou conforme norma SSPC SP10 ou SSPC SP5 respectivamente. Padrão visual ISO 8501-1.
– Avaliar a superfície após o jateamento, observando a presença de defeitos superficiais revelados após o tratamento, adotando práticas apropriadas para minimizar os defeitos através de esmerilhamento ou preenchimento.
– Recomenda-se um perfil de rugosidade de 40 a 85 micro.
– Aplicação de duas demãos ou mais, conforme método de pintura segundo fabricante.
– Espessura por demão 100 – 160 micrometros seco.

PINTURA DE ACABAMENTO:

– Esmalte sintético na cor azul, padrão DESO, também em duas demãos.

FL. 2/2

Nº	DATA	REVISÃO	EXECUTADO POR	APROVADO POR	DESO ACEITO	DESO DATA	DESENHO DE REFERÊNCIA TITULO	DESENHO DE REFERÊNCIA NÚMERO
			ENPRO	S.D.L.				

NOTAS

1 – DIMENSÕES E COTAS EM METRO, SALVO INDICAÇÃO EM CONTRÁRIO.

DESO
VISTO E ACEITO
ESTA ACEITAÇÃO NÃO ISENTA A CONTRATADA DAS RESPONSABILIDADES E OBRIGAÇÕES CONTIDAS NO CONTRATO

ANALISADO
APROVADO
VISTO

EXECUTADO POR
enpro® ENGENHARIA DE PROJETOS E OBRAS LTDA.
PRAÇA ASSIS CHATEAUBRIAND, 578 – SALGADO FILHO – ARACAJU/SE
FONE: (0xx79) 3211-2232 – FAX (0xx79) 3214-2570 – CEP 49.020-360

DESENHO	VERÔNICA RABELO	JUL/15	
PROJETO	JAMSON RAMONE	JUL/15	
APROVADO	ASSINATURA	JUL/15	
	NOME SÉRGIO DUARTE LEITE	CREA 1892-SE	

DESO COMPANHIA DE SANEAMENTO DE SERGIPE

COMPANHIA DE SANEAMENTO DE SERGIPE

PROJETO EXECUTIVO DO SISTEMA DE ESGOTOS SANITÁRIOS DE ARACAJU/SE – SUBSISTEMA JABOTIANA

PROJETO ARQUITETÔNICO – ERQ JABOTIANA – SISTEMA ULTRAVIOLETA

DETALHES

REVISÃO	ESCALA	Nº DESO	Nº FIRMA
0	INDICADA		PE/882-AQ-ETE-10