



COMPANHIA DE SANEAMENTO DE SERGIPE - DESO

RESULTADO DE JULGAMENTO **PUBLICADO NO SÍTIO DA DESO** **(www.deso-se.com.br)**

LICITAÇÃO PÚBLICA 015/2020

Objeto: *EXECUÇÃO DAS OBRAS E SERVIÇOS PARA CONSTRUÇÃO DE UM RESERVATÓRIO ELEVADO EM CONCRETO ARMADO COM CAPACIDADE PARA 100 METROS CÚBICOS DE ÁGUA, NO POVOADO CASA CAIADA, MUNICÍPIO DE ARAUÁ/SE.*

VENCEDOR: *NOVO TEMPO INCORPORADORA E CONSTRUÇÃO CIVIL LTDA*

CNPJ: *09.092.880/0001-48*

VALOR ADJUDICADO: *R\$ 303.105,80 (trezentos e três mil cento e cinco reais e oitenta centavos).*

PRAZO DE EXECUÇÃO: *90 (noventa) dias*

HERCILIO DA SILVA RAMOS JUNIOR
Presidente da CPL/DESO
15/09/2020