



COMPANHIA DE SANEAMENTO DE SERGIPE - DESO

RESULTADO DE JULGAMENTO **PUBLICADO NO SÍTIO DA DESO** **(www.deso-se.com.br)**

LICITAÇÃO PÚBLICA 001/2020

Objeto: *PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS DE ELABORAÇÃO DE RELATÓRIO ANUAL DE SUSTENTABILIDADE EMPRESARIAL, COM BASE NAS DIRETRIZES VIGENTES DA GLOBAL REPORTING INICIATIVE (GRI).*

VENCEDOR: *KEY CONSULTORIA E TEINAMENTO LTDA*

CNPJ: *03.006.106/0001-90*

VALOR ADJUDICADO: *R\$ 128.960,00 (cento e vinte e oito mil novecentos e sessenta reais).*

PRAZO DE EXECUÇÃO: *06 (seis) meses.*

HERCILIO DA SILVA RAMOS JUNIOR
Presidente da CPL/DESO
08/09/2020