



COMPANHIA DE SANEAMENTO DE SERGIPE - DESO

RESULTADO DE JULGAMENTO **PUBLICADO NO SÍTIO DA DESO** **(www.deso-se.com.br)**

LICITAÇÃO PÚBLICA 032/2019

Objeto: *EXECUÇÕES DE LIGAÇÕES PREDIAIS COM FORNECIMENTO DE MATERIAIS NOS SISTEMAS DE ABASTECIMENTO DE ÁGUA DE PARTE DO MUNICÍPIO DE SÃO CRISTÓVÃO E DOS MUNICÍPIOS DE BARRA DOS COQUEIROS E NOSSA SENHORA DO SOCORRO.*

VENCEDOR: *CAMEL EMPREENDIMENTOS E CONSTRUÇÕES LTDA*

CNPJ: *05.325.897/0001-47*

VALOR ADJUDICADO: *R\$ 2.660.750,33 (dois milhões seiscentos e sessenta mil setecentos e cinquenta reais e trinta e três centavos)*

PRAZO DE EXECUÇÃO: *24 (vinte e quatro) meses.*

DANIEL CARLOS ARAGÃO MELO SANTOS
Presidente da CPL/DESO
08/01/2020