



COMPANHIA DE SANEAMENTO DE SERGIPE - DESO

RESULTADO DE JULGAMENTO **PUBLICADO NO SÍTIO DA DESO** **(www.deso-se.com.br)**

LICITAÇÃO PÚBLICA 013/2019

Objeto: *CONTRATAÇÃO DE EMPRESA DE AUDITORIA INDEPENDENTE PARA A PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS TÉCNICOS ESPECIALIZADOS DOS EXERCÍCIOS SOCIAIS DE 2019 A 2023 A ENCERRAR-SE EM 31/12/2019; 31/12/2020; 30/12/2021; 31/12/2022 E 31/12/2023.*

VENCEDOR: *AUDIMEC AUDITORES INDEPENDENTES S/S*

CNPJ: *11.254.307/0001-35*

VALOR ADJUDICADO: *R\$ 179.700,00 (cento e setenta e nove mil e setecentos reais)*

PRAZO DE EXECUÇÃO: *60 (sessenta) meses*

DANIEL CARLOS ARAGÃO MELO SANTOS
Presidente da CPL/DESO
16/07/2019