



**DESO**  
COMPANHIA DE SANEAMENTO DE SERGIPE

## COMPANHIA DE SANEAMENTO DE SERGIPE - DESO

### RESULTADO DE JULGAMENTO PUBLICADO NO SÍTIO DA DESO ([www.deso-se.com.br](http://www.deso-se.com.br))

#### LICITAÇÃO PÚBLICA 005/2019

**Objeto:** *SERVIÇO DE GERENCIAMENTO E SUPERVISÃO DAS OBRAS DE AMPLIAÇÃO DO SISTEMA DE ESGOTAMENTO SANITÁRIO DA CIDADE DE LAGARTO NO ESTADO DE SERGIPE.*

**VENCEDOR:** *BECK DE SOUZA ENGENHARIA LTDA*

**CNPJ:** *91.806.844/0001-80*

**VALOR ADJUDICADO:** *R\$ 358.635,47 (trezentos e cinquenta e oito mil, seiscentos e trinta e cinco reais e quarenta e sete centavos)*

**PRAZO DE EXECUÇÃO:** *180 (cento e oitenta) dias*

**DANIEL CARLOS ARAGÃO MELO SANTOS**  
Presidente da CPL/DESO  
10/05/2019