

INSTRUÇÕES

PREGÃO

1. OBJETIVO

AQUISIÇÃO DE EQUIPAMENTOS PARA SEREM UTILIZADOS EM CORREÇÃO DE VAZAMENTOS (ESGOTAMENTO DE VALAS) NA REGIÃO METROPOLITANA SUL (GDMS).

2. RELAÇÃO DE EQUIPAMENTOS

Ver o anexo I.

3. ELEMENTOS DA PROPOSTA

Deverão constar da proposta:

3.1 – Referência ao local de entrega do equipamento;

3.2 – Preço unitário e total dos equipamentos, inclusos IPI, ICMS e demais impostos, transporte, e descarregamento por conta do fornecedor;

3.3 – Prazo de entrega de até 30 (trinta) dias;

3.4 – Condições de pagamento: 30 dias após a entrega do equipamento;

3.5 – Validade da proposta: 60 dias.

3.6– Catálogos técnicos dos equipamentos que a empresa pretende entregar.

4. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Estas especificações fixam as qualidades mínimas básicas e exigíveis pela DESO, para recebimento dos equipamentos objeto da presente licitação:

Os equipamentos deverão vir acompanhados dos respectivos catálogos técnicos, certificados de garantia (**a garantia mínima exigida pela DESO é de um ano**) e manuais de instrução de uso.

Não se poderá alegar, em hipótese alguma, como justificativa ou defesa do fornecedor, desconhecimento, incompreensão, dúvidas ou esquecimentos das condições destas especificações e cláusulas do contrato.

Ficam reservados a DESO, e somente a ela, o direito de rejeitar os equipamentos fornecidos e a autoridade para resolver todo e qualquer caso singular, duvidoso, omissivo, não previsto no contrato, nestas especificações e em tudo o mais que, de qualquer forma, se relacione ou venha a

se relacionar direta ou indiretamente, com o fornecimento em questão.

A existência e a atuação da DESO, em nada diminuem a responsabilidade única, integral e exclusiva da Contratada no que concerne ao fornecimento dos equipamentos objeto da presente licitação.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS ADICIONAIS PARA OS ITENS DO ANEXO I:

Item 1:

ESPECIFICAÇÃO UNIDADE HIDRÁULICA 27 HP GAS COM 02 SAÍDAS HIDRÁULICAS

APLICAÇÃO:

UNIDADE HIDRÁULICA PORTÁTIL EQUIPADA COM MOTOR DE COMBUSTÃO INTERNA À GASOLINA, PARA ACIONAMENTO DE FERRAMENTAS HIDRÁULICA DE MANUTENÇÃO.

DIMENSÕES: COMPRIMENTO MAX. 1000 mm, LARGURA MAX. 680 mm, ALTURA MAX. 800 mm, PESANDO NO MÁXIMO 165 kg;

CHASSI: EM AÇO CARBONO TUBULAR COM DUAS RODAS PARA LOCOMOÇÃO, EM BORRACHA BASE DE APOIO EMBORRACHADO PARA MANTER A MÁQUINA FIRMEMENTE APOIADA SOBRE PISO QUANDO EM REGIME DE TRABALHO; POSSUIR ALÇAS QUE PERMITAM O OPERADOR MOVIMENTÁ-LA SOBRE SUAS RODAS; ESTRUTURA COM TRATAMENTO SUPERFICIAL ANTICORROSIVO E PINTURA EPÓXI; CARENAGEM: POSSUIR CARENAGEM QUE DÊ PROTEÇÃO CONTRA A QUEDA DE PEQUENOS OBJETOS, QUE POSSAM DANIFICAR OS COMPONENTES ELETRÔNICOS, INSTRUMENTO DO EQUIPAMENTO PROTEGENDO TODA A FIAÇÃO.

MOTOR: MOTOR DE COMBUSTÃO INTERNA MOVIDO À GASOLINA DE QUADRO TEMPOS COM POTENCIA MÍNIMA DE 27 HP, POSSUIR CONTROLE DE ACELERAÇÃO AUTOMÁTICO, DE ACORDO COM A DEMANDA DA FERRAMENTA EM OPERAÇÃO E FICANDO EM MARCHA LENTA QUANDO A FERRAMENTA NÃO ESTIVER EM REGIME TRABALHO;

SISTEMA DE ARREFECIMENTO DO MOTOR : POSSUIR UM SISTEMA DE ARREFECIMENTO COMPATÍVEL COM A CAPACIDADE DO MOTOR INSTALADO, QUE SEJA CAPAZ DE MANTER O SISTEMA EM FUNCIONAMENTO EM REGIME DE TRABALHO CONTÍNUO POR 5 HORAS;

ACIONAMENTO DO MOTOR: O MOTOR DEVE SER ACIONADO POR PARTIDA ELÉTRICA ATRAVÉS DE BOTÃO RESISTENTE A INÚMERAS PARTIDAS E INTEMPÉRIES, DEVENDO PARA TANTO O EQUIPAMENTO ESTAR DOTADO DE BATERIA SELADA E INSTALADA EM LOCAL PROTEGIDO E FECHADO. POSSUIR TAMBÉM DISPOSITIVO QUE IMPEÇA O ACIONAMENTO DO MOTOR COM O SISTEMA HIDRÁULICO EM CARGA (VÁLVULA ESTIVER ABERTA);

O RESERVATÓRIO DE COMBUSTÍVEL: COM CAPACIDADE DE 25 LTS. O RESERVATÓRIO DE COMBUSTÍVEL DEVE PERMITIR AUTONOMIA MÍNIMA DE 6 HORAS DE TRABALHO, CALCULADA À MEIA CARGA (50% DA POTENCIA MÁXIMA DO MOTOR).

SISTEMA HIDRÁULICO: POSSUI BOMBA HIDRÁULICA QUE DESENVOLVA VAZÃO DE 18 A 36 LITROS POR MINUTO E PRESSÃO DE TRABALHO MÁXIMA 140 BAR, POSSUI SISTEMA DE SEGURANÇA ANTITRABAMENTO (VÁLVULA DE ALÍVIO), ACIONADO AUTOMATICAMENTE NO MÁXIMO DE TRABALHO (155 BAR).

DEVE POSSUIR SISTEMA DE SAÍDA PARA TRABALHO DE DOIS EQUIPAMENTOS SIMULTANEAMENTE COM VAZÃO ATÉ 5 GPM E OU UMA ÚNICA FERRAMENTA ATÉ 10 GPM

ÓLEO HIDRÁULICO: UTILIZA ÓLEO PARA SISTEMA HIDRÁULICO À BASE DE PETRÓLEO QUE OPEREM EM CONDIÇÃO SEVERAS DE PRESSÃO E TEMPERATURA, UTILIZANDO O GRAU ISO 32, CUJA VISCOSIDADE A 40 °C SEJA DE 30,2 CST, DEVERÁ TAMBÉM SER DOTADO DE ADITIVOS: ANTICORROSIVO, ANTIDESGASTE, ANTIESPUMANTE, ANTIFERRUGEM, ANTIOXIDANTE E ABAIXADOR DO PONTO DE FLUIDEZ ;

SISTEMA DE ARREFECIMENTO DO SISTEMA HIDRÁULICO : POSSUI UM SISTEMA DE ARREFECIMENTO DO ÓLEO EM 60 °C, OPERANDO SOB A MÁXIMA TEMPERATURA AMBIENTE; LINHA DE RETORNO; APRESENTA RESTRIÇÃO BAIXA O SUFICIENTE PARA EVITAR QUE A PRESSÃO DE RETORNO, QUANDO MEDIDA NA SAÍDA DA FERRAMENTA, NÃO ULTRAPASSE 14 BAR;

FILTRO DE ÓLEO HIDRÁULICO: POSSUI SISTEMA DE FILTRAGEM COM MALHA NOMINAL DE NO MINIMO 10 MICRONS;

NÍVEL DE RUÍDO; O EQUIPAMENTO NÃO APRESENTA NÍVEL DE RUÍDO SUPERIOR A 85 DB A UMA DISTANCIA DE 3 METROS DO EQUIPAMENTO;

CONEXÕES ENTRADA E SAÍDA DO BLOCO HIDRÁULICO SER DOTADA DE DOIS PARES DE ENGATES HIDRÁULICOS RÁPIDO, SENDO QUE A CONEXÃO DE ENTRADA É MACHO E A DE SAÍDA É FÊMEA, POSSIBILITANDO O ACOPLAMENTO MANUAL, SEM O USO DE FERRAMENTAS;

AS CONEXÕES DO TIPO ENGATE RÁPIDO DE FACE PLANA, ANTIGOTEJANTE GIRATÓRIOS DIÂMETRO DE 3/8 DE ACORDO COM A NORMA 16028 E NORMA AMERICANA HTMA STANDARD, QUE POSSUIR AINDA VÁLVULA DE RETENÇÃO NOS DOIS LADOS PERMITINDO A PASSAGEM LIVRE DO FLUIDO SEM OCORRER VAZAMENTOS OU ENTRADA DE AR NO CIRCUITO; TODOS OS ENGATES RÁPIDOS REVESTIDOS PELO PROCESSO ELETRODEPOSIÇÃO DE ZINCO COM CROMATIZAÇÃO BICROMATIZADOS E RESISTÍVEL A 72 HORAS DE ENSAIO DE NÉVOA SALINA (SALT SPRAY) DE ACORDO COM A NORMA ASTM B117;

MANGUEIRAS: FORNECIDO UM PAR DE MANGUEIRAS HIDRÁULICAS ADEQUADAS A PRESSÃO DE TRABALHO DO SISTEMA HIDRÁULICO, COM O COMPRIMENTO DE DEZ METROS (10M) MONTADAS COM TERMINAL COM ENGATES RÁPIDO FÊMEA

E MACHO;

POSSUIR UM INDICADOR DO NÍVEL DE SATURAÇÃO DO FILTRO DE ÓLEO, COM FÁCIL VISUALIZAÇÃO DA NECESSIDADE DE SUBSTITUIÇÃO; POSSUIR ORIMETRO QUE INFORME O TEMPO DE USO DO EQUIPAMENTO.

Item 2:

BOMBA HIDRÁULICA SUBMERSÍVEL 2.271 L/MIN

APLICAÇÃO:

- PARA ESGOTAMENTO DE VALAS COM AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS:
- DEVERÁ RECALCAR LÍQUIDOS LIMPOS E SUJOS BEM COMO SÓLIDOS EM SUSPENSÃO DE ATÉ 4”;
- POSSUIR SAÍDA PARA MANGUEIRA DE 4”;
- CAPACIDADE MÍNIMA DE RECALQUE DE 2.271 LITROS POR MINUTO A UMA ALTURA MÍNIMA DE 6 METROS SEM CONSIDERAR A PERDA DE CARGA;
- O SISTEMA HIDRÁULICO DEVERÁ SUPORTAR UMA PRESSÃO MÁXIMA DE 140 BAR A UMA VAZÃO DE 30 LTS/MIN;
- ÓLEO PARA SISTEMA HIDRÁULICO A BASE DE PETRÓLEO QUE OPERE EM CONDIÇÕES SEVERAS DE PRESSÃO E TEMPERATURA, UTILIZANDO O GRAU ISO32, CUJA VISCOSIDADE A 40°C SEJA DE 30,2 CST;
- COM ADITIVOS ANTICORROSIVO, ANTIDESGASTE, ANTIESPUMANTE, ANTIFERRUGEM, ANTIOXIDANTE E ABAIXADOR DO PONTO DE FLUIDEZ;
- AS CONEXÕES DEVERÃO SER DO TIPO ENGATES RÁPIDO FACE PLANA GIRATÓRIO DIÂMETRO DE 3/8” COM SISTEMA ANTI-GOTEJAMENTO DE ACORDO COM A NORMA 16028 E NORMA AMERICANA HTMA STANDARD, EQUIPADO COM VÁLVULA DE RETENÇÃO NOS DOIS LADOS PERMITINDO A PASSAGEM LIVRE DO FLUÍDO SEM OCORRER VAZAMENTO OU ENTRADA DE AR NO CIRCUITO;
- DEVERÃO POSSUIR CAPA PROTETORA PARA ENGATE RÁPIDO EM MATERIAL PLÁSTICO

QUE DEVERÁ SER UTILIZADA COM O ENGATE DESACOPLADO PARA EVITAR A PENETRAÇÃO DE RESÍDUOS ATMOSFÉRICOS INDESEJÁVEIS NO CIRCUITO E PARA PROTEÇÃO CONTRA IMPACTOS.

- DEVERÁ SER APRESENTADO CATÁLOGO TÉCNICO ORIGINAL DO FABRICANTE COM AS CARACTERÍSTICAS DO MODELO OFERTADO.

5. ENTREGA DOS EQUIPAMENTOS

5.1 – Será emitida Ordem de Fornecimento e a Contratada terá até 30 (trinta) dias, após o recebimento desta, para entregar os equipamentos objeto da presente licitação com seus respectivos certificados de garantia.

5.2 – Os equipamentos deverão ser entregues no Distrito Sul da SUSM, situado no Distrito Industrial de Aracaju/SE, de segunda a sexta feira, no horário de 7 às 12 horas..

6. PAGAMENTO

Após a entrega dos equipamentos, acompanhado da respectiva Nota Fiscal/Fatura de aquisição, a DESO terá até 30 (trinta) dias para efetuar o pagamento.

Aracaju, 31 de janeiro de 2018.

NAPOLEÃO G. BARRETO FILHO
4.2.00.00/SUSM

Engº SÍLVIO MÚCIO DE FARIAS
4.0.00.00/DO

ANEXO I

RELAÇÃO DE EQUIPAMENTOS

ITEM	DESCRIÇÃO	UNID	QTDE
	LOTE ÚNICO		
1	UNIDADE HIDRÁULICA 27 HP GAS COM 02 SAÍDAS (VER ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS ADICIONAIS NAS INSTRUÇÕES DO PREGÃO).	um	1
2	BOMBA HIDRÁULICA SUBMERSÍVEL 2.271 L/MIN, SAÍDA DE 4" COM AMT DE 6M. ACESSÓRIOS QUE ACOMPANHARÃO CADA CONJUNTO: MANGUEIRA DE SUÇÃO LARANJA DE 4" COM 40M E 4 ABRAÇADEIRAS REFORÇADAS DE 4".	um	1

OBSERVAÇÃO:

As figuras a seguir se destinam somente a complementar as especificações, e de maneira nenhuma estão determinando qualquer marca como a única a ser aceita. Cada figura corresponde a um item da planilha do anexo I.

Item 1



Item 2

