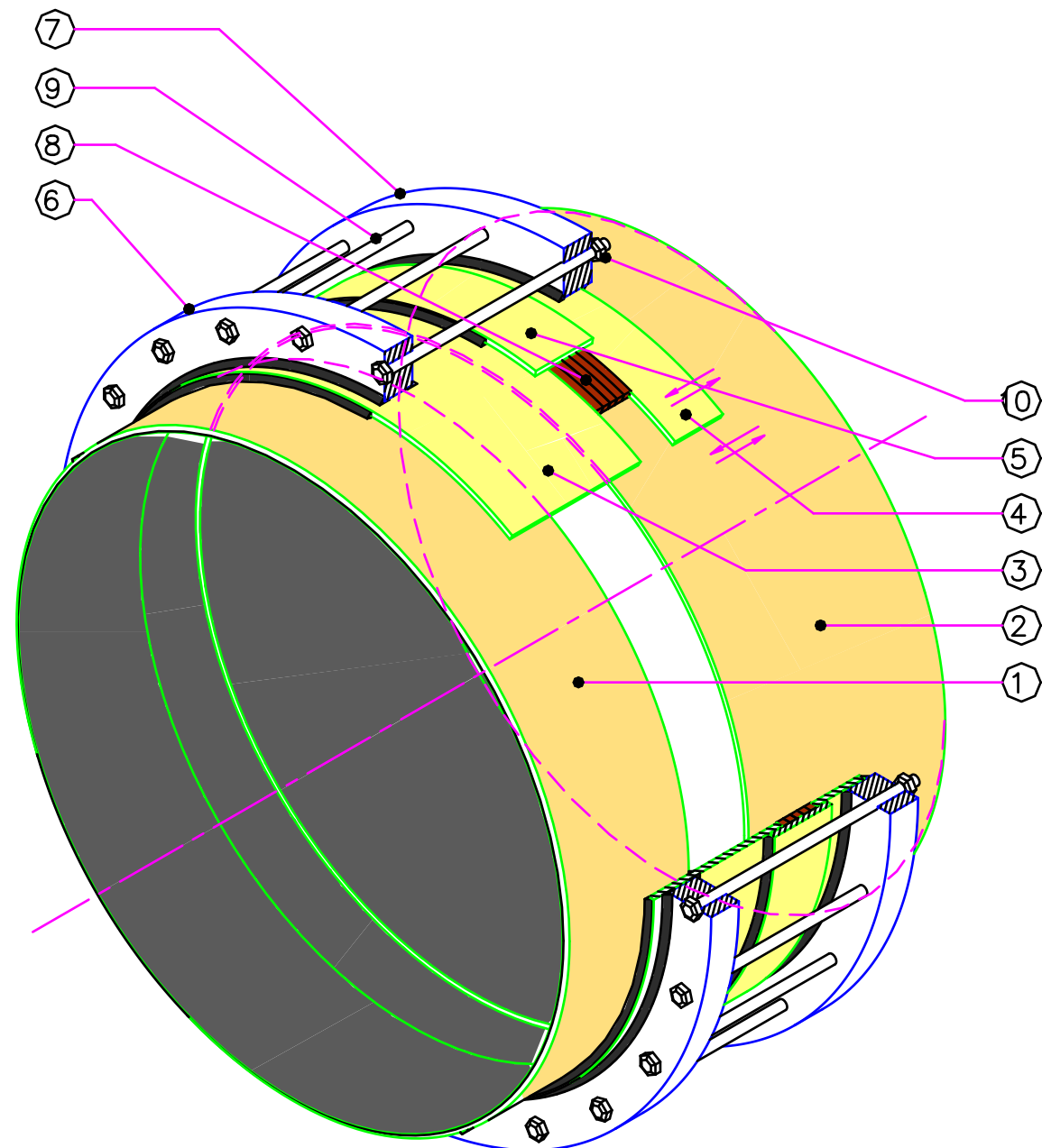
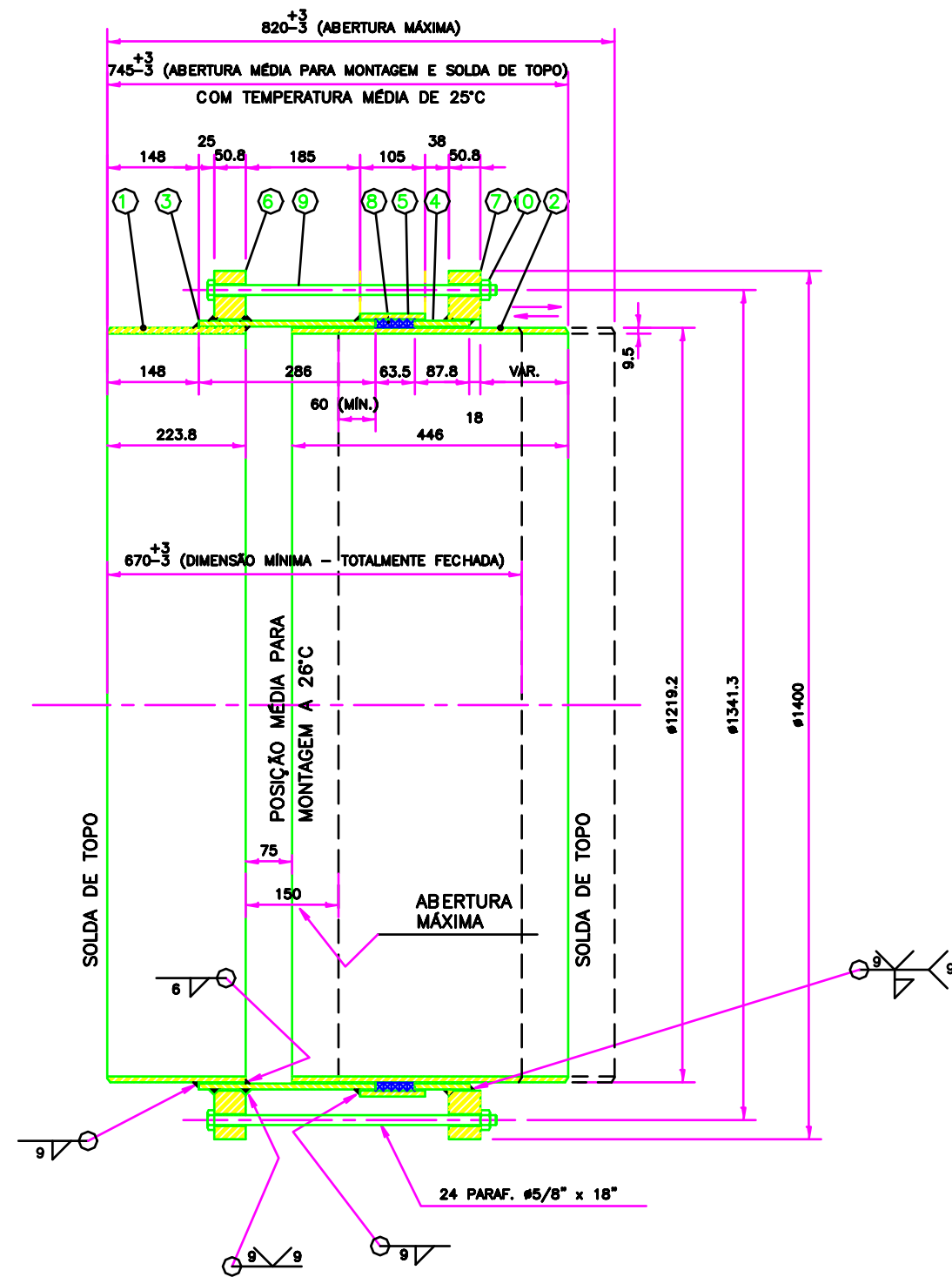


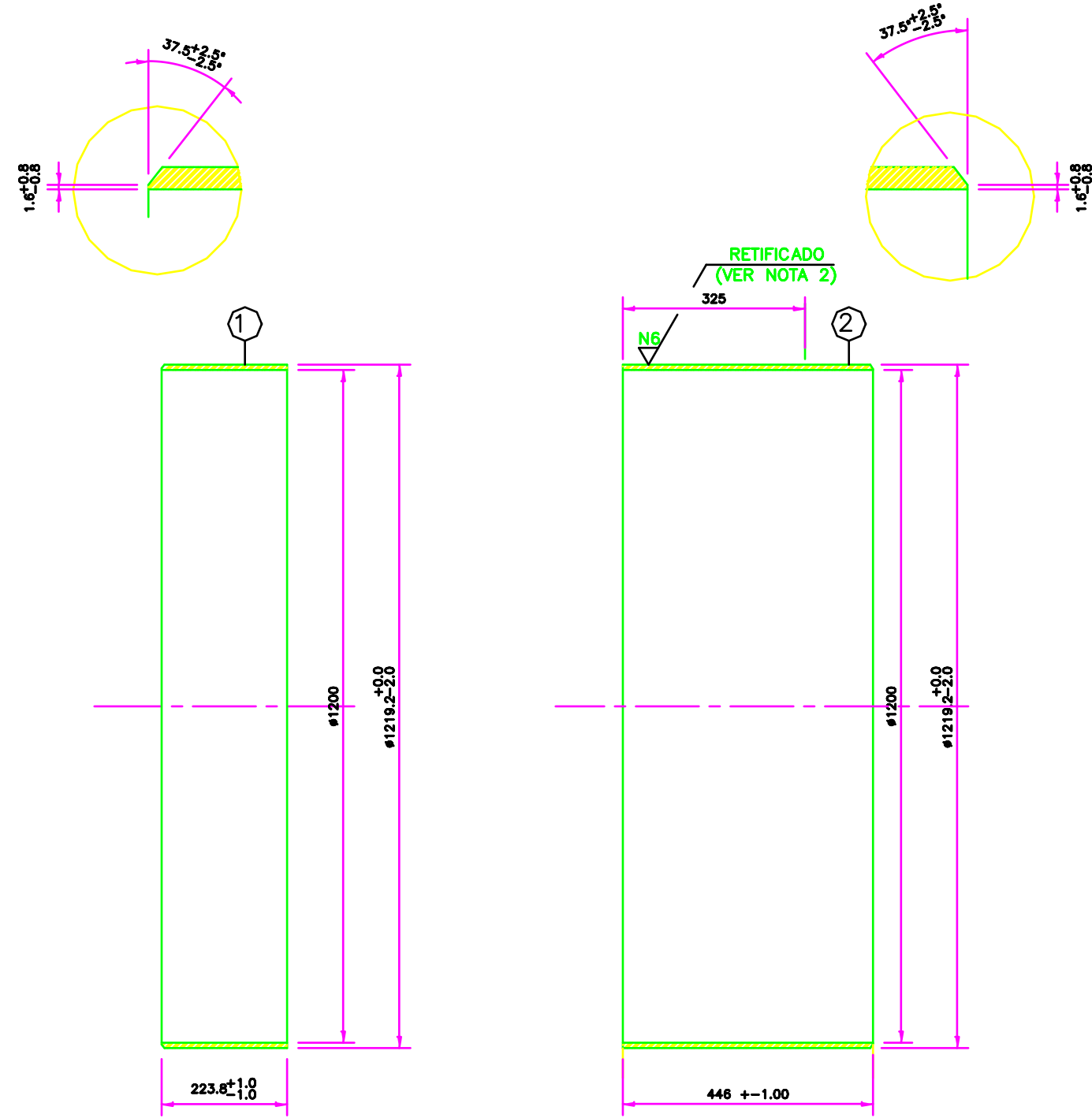
CONFIGURAÇÃO
P/ PLANTAS
Nº DA
COR PENA
1 7 0.90
2 7 0.10
3 7 0.40
4 7 0.70
5 7 0.50
6 7 0.20
7 7 0.25
8 7 0.17
21 7 0.18
22 22 0.17
30 7 0.30
41 41 0.17
51 51 0.20
180 5 0.10
170 5 0.50
180 5 0.15
240 240 0.17
251 251 0.17
252 252 0.20
EBC. P/ PLANTAS
= 1.00
Nº DO ARQUIVO
PESQUISA/LOCALIZ./IN
VERÔNICA
06072017



PERSPECTIVA PARCIALMENTE SECCIONADA



CONJUNTO - CORTE LONGITUDINAL



POS. 1

POS. 2

RELAÇÃO DE MATERIAS PARA UMA JUNTA

POS.	QUANT.	DESCRIÇÃO	DIMENSÕES (mm)	MATERIAL	PESO (kg)
1	1	TUBO TERMINAL	#1200x#1219.2x223.8	ASTM A 1013/1018 GR. B	63.2
2	1	TUBO TERMINAL	#1200x#1219.2x446	ASTM A 1013/1018 GR. B	126.4
3	1	TUBO INTERMEDIÁRIO	#1223.2x#1242.3x286	ASTM A516 Gr 70	83.1
4	1	TUBO "PREME-GAXETAS"	#1223.2x#1242.3x87.8	ASTM A516 Gr 70	25.5
5	1	TUBO "CAIXA DE GAXETAS"	#1246.3x#1285.3x105	ASTM A516 Gr 70	30.9
6	1	FLANGE	#1246.3x#1400x50.8	ASTM A36	127.4
7	1	FLANGE DO "PREME-GAXETAS"	#1246.3x#1400x50.8	ASTM A36	127.4
8	1	GAXETA	12.7x16mm	ASBEST	
9	24	PARAFUSO DO "PREME-GAXETAS"	#5/8"x18" ASME B.18.2.1	ASTM A307 GR. B	36.9
10	72	PORCAS UNC - CI 2B	#5/8" ASME B.18.2.2	ASTM A307 GR. B	3.9
TOTAL					624.7

CARACTERÍSTICAS DO SISTEMA

IDENTIFICAÇÃO	RECALQUE
DN (pol)	48
TEMP. PROJ. (°C)	ambiente
PRESSÃO OPER. (bar)	11.0
PRESSÃO PROJ. (bar)	13.2
PRESSÃO DE TESTE (bar)	18.7
FLUIDO	ÁGUA
MOV. AXIAL (mm)	150
QDE. de JUNTAS	02
PESO/JUNTA (kg)	624.7

NOTAS:

- 1-O TUBO C/ COSTURA (SAW), PODERÁ VIR C/ TOLERÂNCIA NO DIÂMETRO EXTERNO DE +- 1%; CASO VENHA COM TOLERÂNCIA ACIMA DA ESPECIFICADA NO DESENHO, AS DIMENSÕES DAS DEMAIS PEÇAS (PEÇAS 3, 4, 5 e 6), DEVERÃO SER AJUSTADAS PROPORCIONALMENTE NOS SEUS DIÂMETROS INTERNOS.
- 2-ESTE TRECHO DO TUBO DEVERÁ SER RETIFICADO E, PREFERENCIALMENTE, TER UMA APLICAÇÃO DE CROMO (CROMEAÇÃO) DIRETAMENTE SOBRE O AÇO.
- 3-CASO OS FLANGES SEJAM EXECUTADOS EM SEGMENTOS, O Nº MÁXIMO DE SEGMENTOS DEVERÁ SER 4 (QUATRO) E AS SOLDAS DEVERÃO SER RADIOGRAFADAS.
- 4-DIMENSÕES EM MILÍMETROS, SALVO INDICAÇÃO CONTRÁRIA.
- 5-A SOLDA LONGITUDINAL DOS ITENS 3, 4 e 5, DEVERÃO SER 100% RADIOGRAFADAS

NOTAS:

REV.	DESCRIÇÃO	ASSIN.	DATA
1	PROJETO HIDRÁULICO - TRECHO GRAVIDADE II DETALHE DA JUNTA DE EXPANSÃO TIPO TELESCÓPICA		
Nº	DESENHO DE REFERÊNCIA	DESENHO Nº	
REV.	DESCRIÇÃO	ASSIN.	DATA

CLIENTE

Celi
Solidez e Qualidade.

enpro®

ENCENHARIA DE
PROJETOS E OBRAS LTDA.

PRAÇA ASSIS CHATEAUBRIAND, 578 - BARRIO SALGADO FILHO - ARAÇUAJ/SE - CEP 49.020-360
FONE: (0xx78) 3211-2232 - FAX (0xx78) 3214-2570
http://www.enpro-projetos.com.br E-mail: enpro@enpro-projetos.com.br

PROJETO

PROJETO EXECUTIVO DA ADUTORA DO SÃO FRANCISCO
TRAVESSIA SOBRE PONTE METÁLICA NO RIO SERGIPE
MUNICÍPIO DE LARANJEIRAS/SE

TÍTULO

PROJETO HIDRÁULICO

JUNTA DE EXPANSÃO TIPO TELESCÓPICA

DETALHE

PROJETO	M.T.C.	ESCALA	1:10	REVISÃO	△
DESENHO	M.T.C.	DATA	JUL/17	FOLHA	8/8
VERIFICADO	MILANI	Nº DO DESENHO	PE/896-HD-ADU-08		
APROVADO	SERGIO DUARTE LEITE CREA 66.960/D-SP - VISTO 1692/SE				