

**EXTRATO DA ATA DE JULGAMENTO
PREGÃO ELETRÔNICO nº 110/2016
Processo Administrativo nº 63506/2016**

A COMPANHIA DE SANEAMENTO DE SERGIPE – DESO, Sociedade de Economia Mista Estadual, torna público o resultado do Julgamento do PREGÃO ELETRÔNICO nº 110/2016-2.0.07.00/GECA/DGC/DESO – que tem como objeto: Aquisição de vestimentas de proteção contra queimaduras por arco elétrico para utilização dos empregados que trabalham em serviços de manutenções elétricas, protegendo-os contra arcos elétricos e contra agentes térmicos, tanto membro superior e inferior.

Fonte de Recurso: Próprio.

LOTE 01 - Empresa Vencedora: AKBAR COMÉRCIO EXPORTAÇÃO E IMPORTAÇÃO LTDA-EPP. - CNPJ 04.279.374/0001-49.

Valor: R\$ 44.999,28 (quarenta e quatro mil, novecentos e noventa e nove reais e vinte oito centavos).

**PEDRO GILMAR DE GOIS
PREGOEIRO-DESO**