

**EXTRATO DA ATA DE JULGAMENTO
PREGÃO ELETRÔNICO nº 103/2016
Processo Administrativo nº 63448/2016**

A COMPANHIA DE SANEAMENTO DE SERGIPE – DESO, Sociedade de Economia Mista Estadual, torna público o resultado do Julgamento do PREGÃO ELETRÔNICO nº 103/2016 2.0.07.00/GECA/DGC – que tem como objeto: AQUISIÇÃO DE DUZENTAS LUVAS DE CORRER DE FERRO FUNDIDO DE 100MM PARA A ADUTORA NO POVOADO CHUMBINHO/CRAIBEIRO – PORTO DA FOLHA – SERGIPE.

Fonte de Recurso: Receita Própria da DESO – Rubrica 10.

Lote 01- Empresa vencedora: NELIA MARIA CYRINO LEAL – ME CNPJ 11.109.083/0001-78 com o valor total de R\$ 19.198,00 (dezenove mil, cento e noventa e oito reais).

**WILMA PENNA CALASANS
PREGOEIRA**