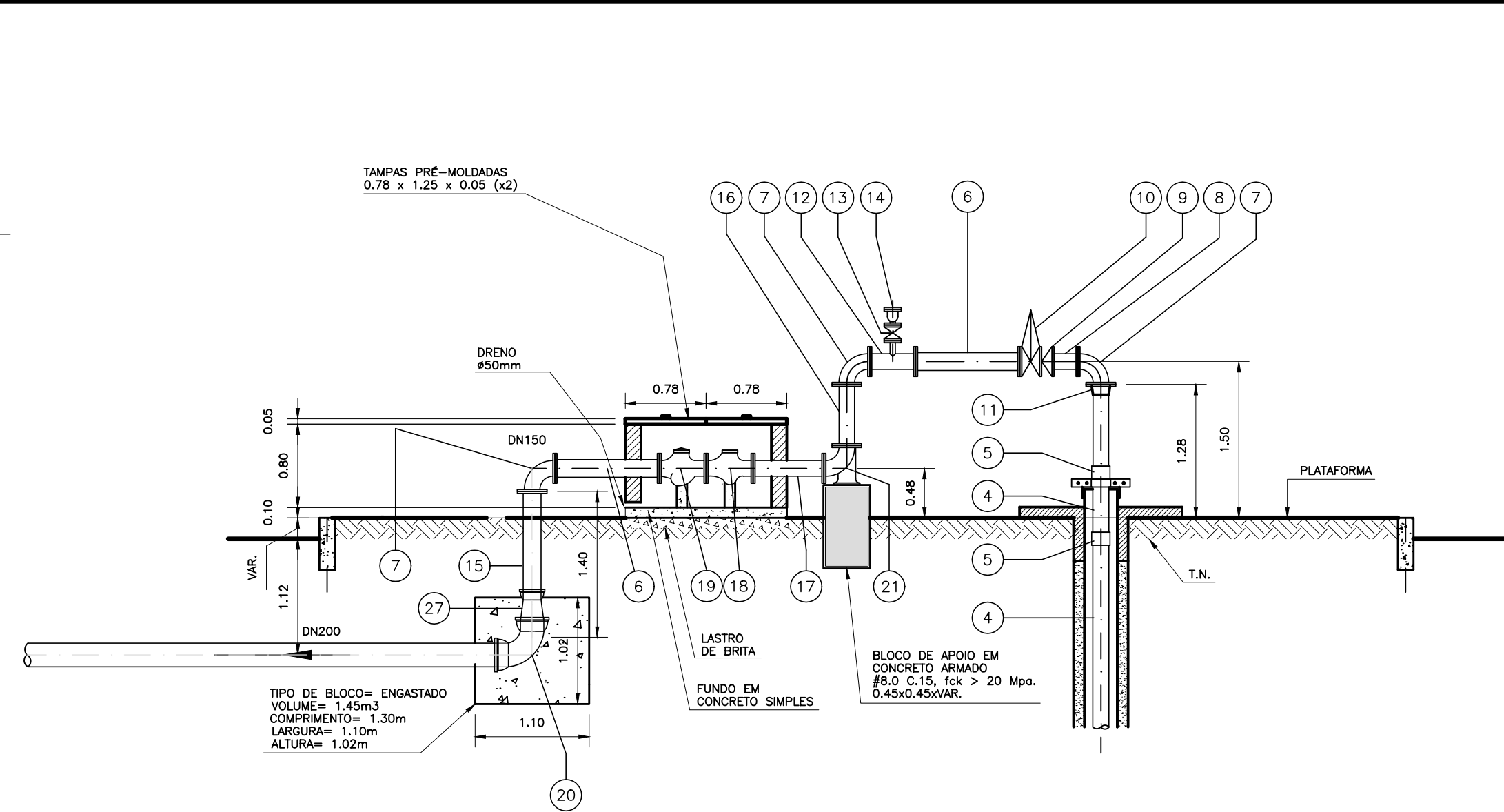
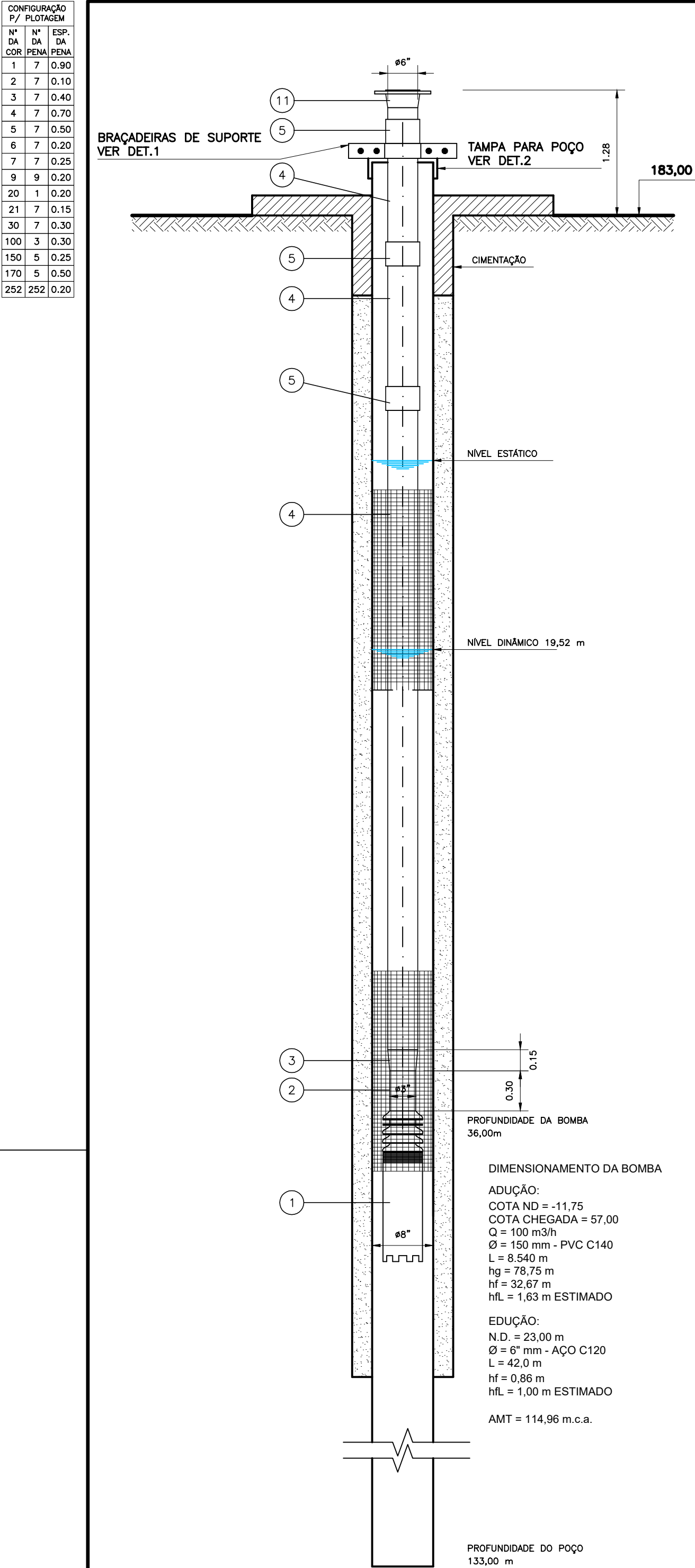
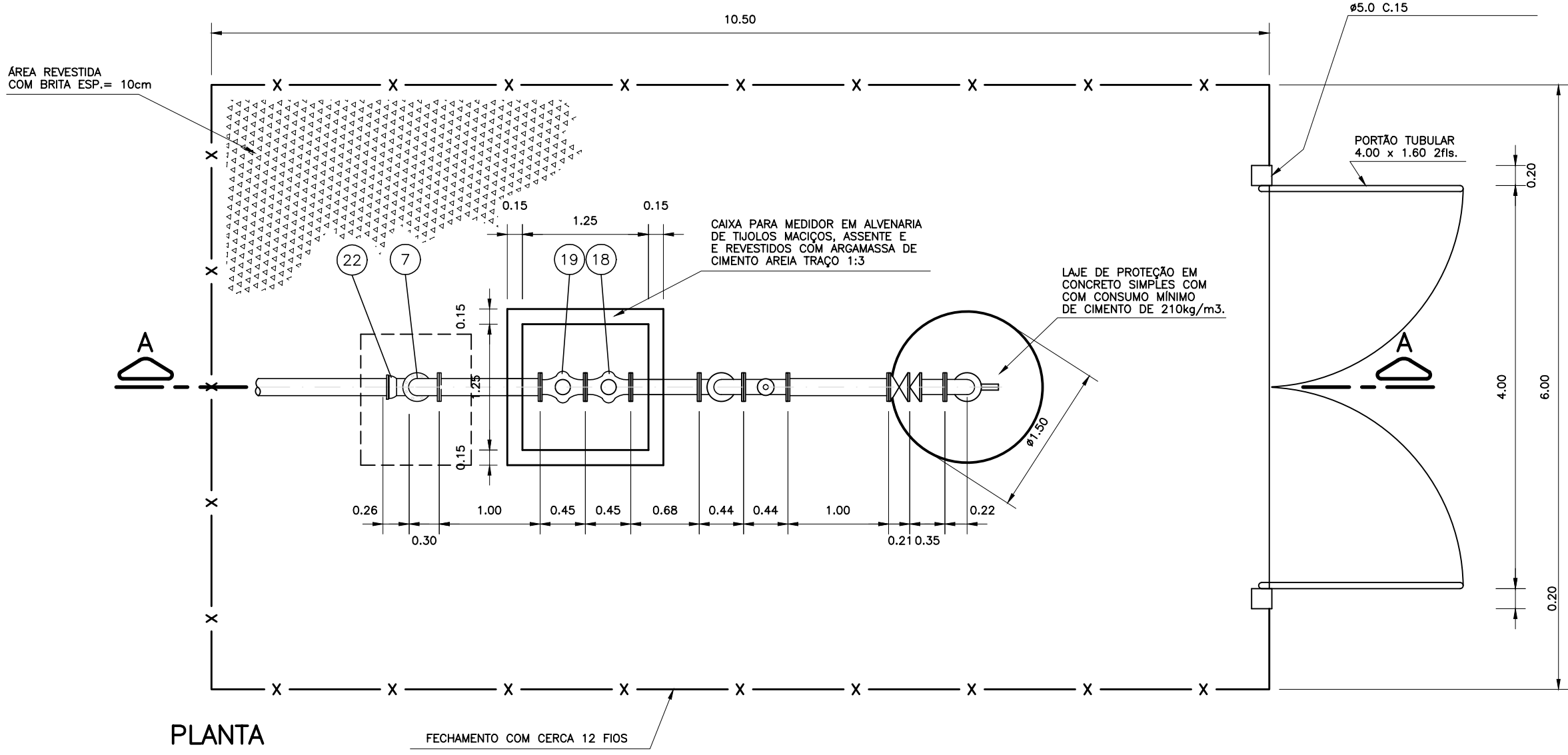


CONFIGURAÇÃO P/ PLANTAS	Nº DA COR	Nº DA PENAL	ESP. (mm)
1	7	0.90	
2	7	0.10	
3	7	0.40	
4	7	0.70	
5	7	0.50	
6	7	0.20	
7	7	0.25	
8	9	0.20	
9	9	0.20	
10	1	0.20	
11	7	0.15	
12	7	0.30	
13	7	0.30	
14	100	0.30	
15	5	0.25	
16	170	0.50	
17	5	0.50	
18	252	0.20	

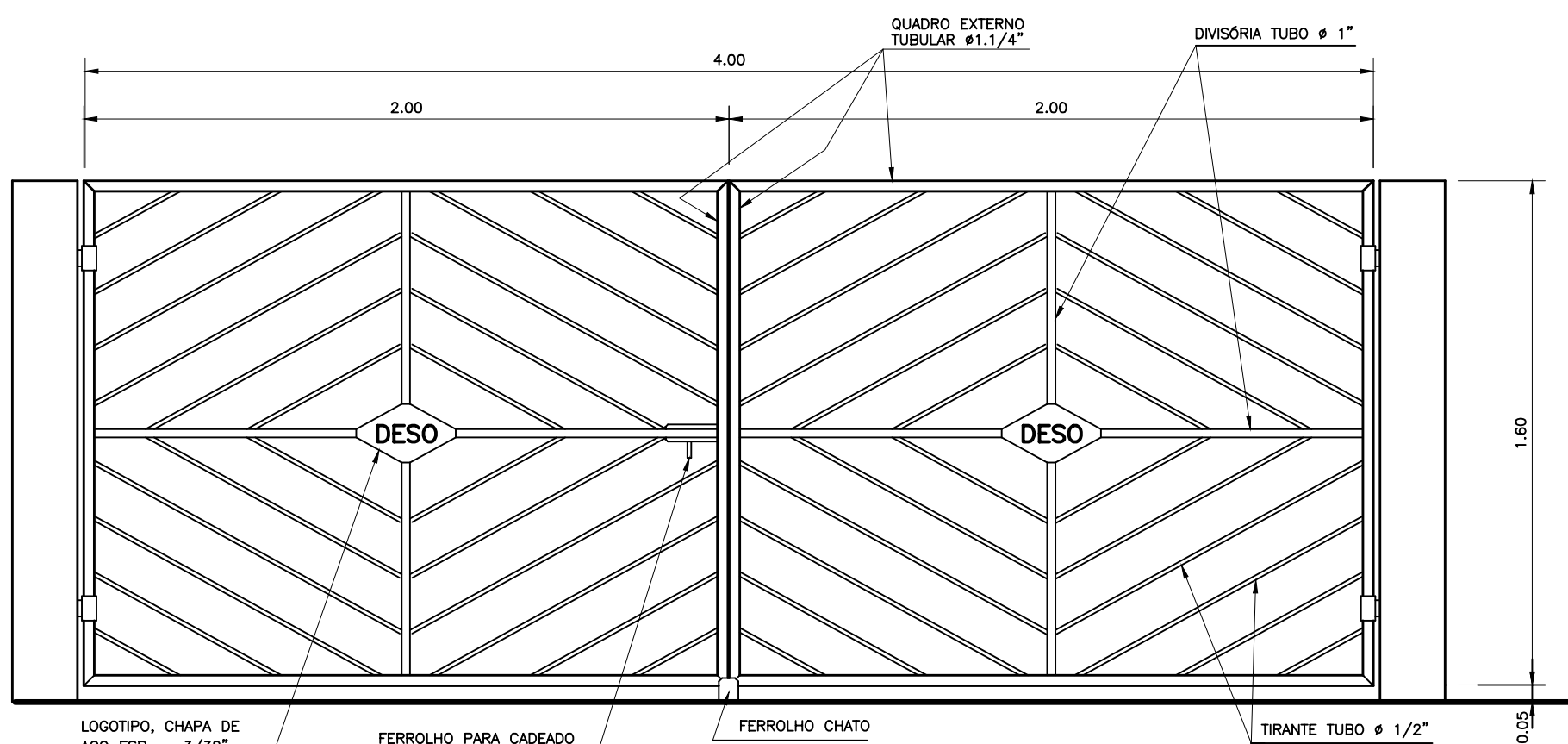


CORTE A-A
ESC. 1:50



PLANTA
ESC. 1:50

PORTÃO DE ENTRADA



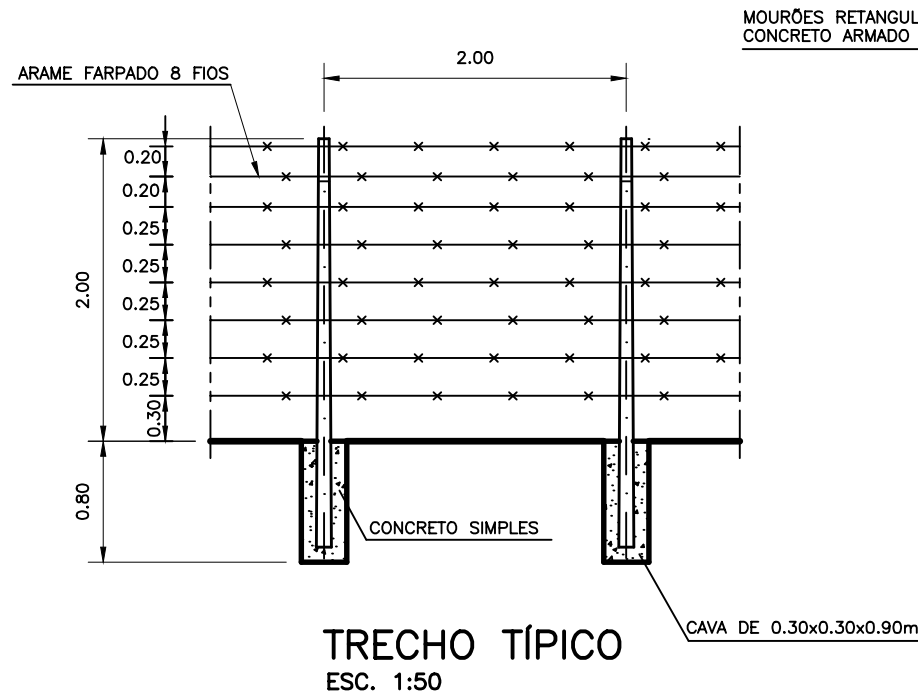
VISTA FONAL
ESC. 1:20

INSTALAÇÃO DO CONJUNTO MOTO-BOMBA S/ ESC.

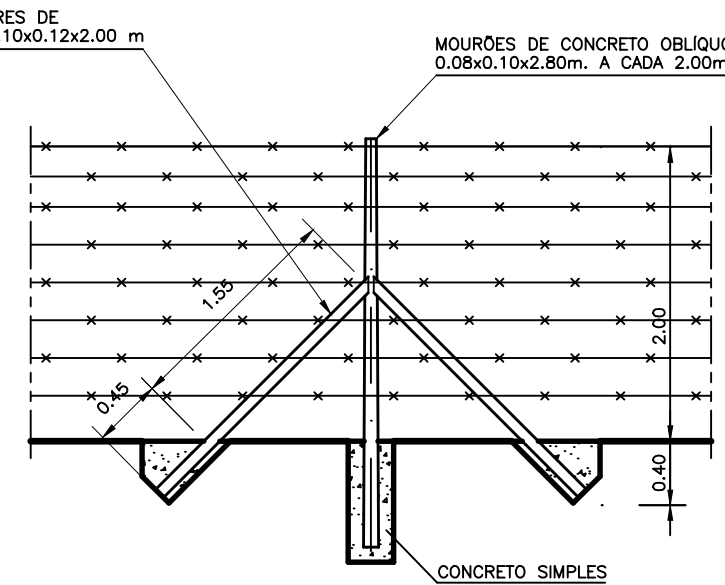
2. PERFIL GEOLÓGICO

De (m)	A (m)	Formação
0,00	11,00	Fm. Marituba
11,00	15,00	Fm. Marituba
15,00	21,00	Fm. Marituba
21,00	22,00	Fm. Marituba
22,00	35,00	Fm. Marituba
35,00	37,00	Fm. Marituba
37,00	123,00	Fm. Calumbi
123,00	133,00	Fm. Calumbi

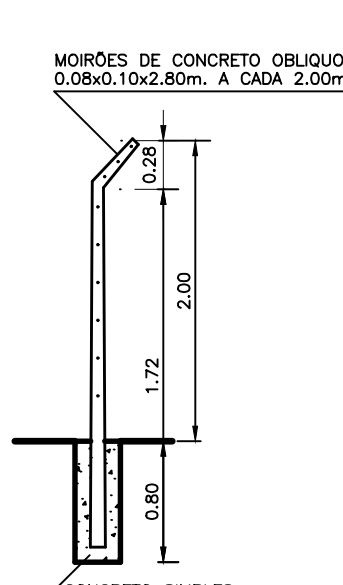
CERCA DE FECHAMENTO DA ÁREA



TRECHO TÍPICO
ESC. 1:50



VISTA DA ESCORA
ESC. 1:50



VISTA LATERAL
ESC. 1:50

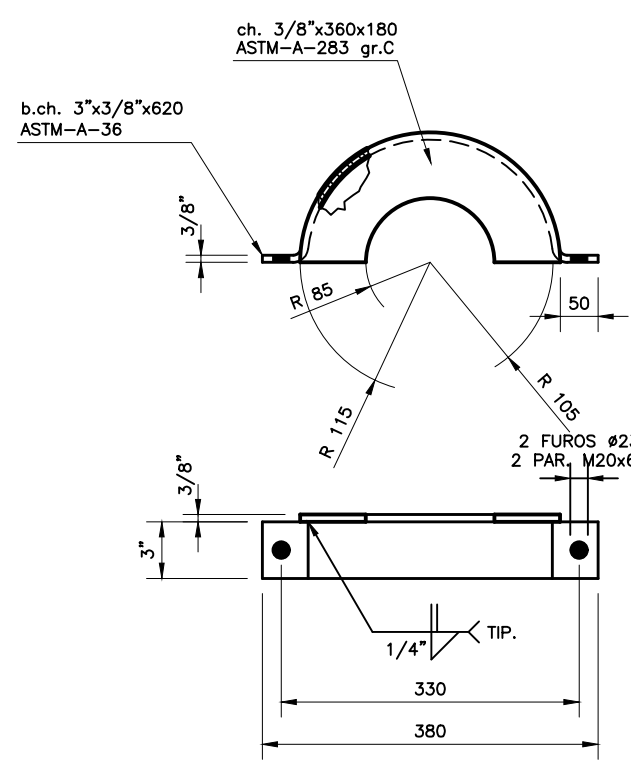
OBSERVAÇÃO: AS ESCORAS DEVERÃO SER COLOCADAS NOS LOCOS DE MUDANÇA DE DIREÇÃO E NOS TERMINAIS

RELAÇÃO DE MATERIAL

POS.	DISCRIMINAÇÃO	ABREV. FABR.	MATERIAL	DIAM. (mm)	UNID.	QUANT.	OBSERVAÇÃO
1	CONJ.MOTO-BOMBA SUBMERSA EBARA BHS 8090-04, 04 ESTÁGIOS, 60CV	—	VIDE FAB.	5" NPT	C.J.	01	OU SIMILAR
2	TUBO, SCH.40, ASTM-A-53 GALV.	—	A.C.	6"	m	0,30	ROSC. E PONTA P/SOLDA
3	RED. P/SOLDA DE TOPO, ANSI B.16.9	—	A.C.	6"x6"	UN	01	
4	TUBO, SCH.40, ASTM-A-53 GALV.	—	A.C.	6"	m	37,0	ROSCA NPT OU BSP
5	LUXA ROSCÁVEL	—	AÇO FORJ.	6"	UN	06	ROSCA NPT OU BSP
6	TUBO COM FLANGES L=1.00	TK12FL10	F.F.	150	UN	02	
7	CURVA 90° COM FLANGES	C90FF10	F.F.	150	UN	03	
8	TOCO COM FLANGES L=0.25m	TOF10	F.F.	150	UN	01	
9	V.R. PORTINHOLA DUPLA	RW210	F.F.	150	UN	01	COM TIRANTES
10	V.G. COM FLANGES E CABEQOTE	R10FC10	F.F.	150	UN	01	
11	REDUÇÃO FLANGE E PONTA PARA SOLDA	—	AÇO	6"x4"	UN	01	
12	TE RED. COM FLANGES	TFF10	F.F.	150x50	UN	01	
13	V.G. COM FLANGES E CABEQOTE	R10FC10	F.F.	50	UN	01	
14	VENTOSA SIMPLES COM FLANGE	VSF10	F.F.	50	UN	01	
15	TUBO FLANGE E PONTA L=1.40m	TK7JE	F.F.	150	UN	01	
16	TUBO COM FLANGES L=0.60m	TK12FL10	F.F.	150	UN	01	
17	TUBO COM FLANGES L=0.70m	TK12FL10	F.F.	150	UN	01	
18	FILTRO WOLTMANN	—	F.F.	150	UN	01	OU SIMILAR
19	MACROMEDIDOR WOLTMANN	WPH-K	F.F.	150	UN	01	OU SIMILAR
20	CURVA 90° COM BOLSAS	C90JE	F.F.	200	UN	01	
21	CURVA 90° COM FLANGES E PE	CP90FF10	F.F.	150	UN	01	
23	TUBO, SCH.40, ASTM-A-53 grB, GALV.	—	A.C.	4"	m	22,0	PONTAS P/SOLDA
24	TALHA MANUAL CAP. 1,5Ton.	—	—	—	UN	01	—
25	JUNTAS PARA FLANGES	ABF10	—	150	CONJ	15	
26	JUNTAS PARA FLANGES	ABF10	—	50	CONJ	02	
27	Redução ponta e bolsa e junta elástica JGS	RPB-JGS	—	200x150	UN	01	

DET. 1 (x2)

ESC. 1:10 (dimensões em mm)



DET. 2 (1 PAR)

ESC. 1:10 (dimensões em mm)

Nº	DATA	REVISÃO	EXECUTADO POR	APROVADO POR	DESO	DESENHO DE REFERÊNCIA	NOTAS	DESO	EXECUTADO POR
00	FEV / 2025	EMIÇÃO INICIAL	M.T.C.		ACEITO	TITULO	NÚMERO	1 - DIMENSÕES E COTAS EM METRO, SALVO INDICAÇÃO CONTRÁRIA.	DESENHO TATIANA LOPES
									PROJETO M.T.C.
									ASSINATURA
									NOME MARCELO TELLES DA CRUZ
									CREA 12.334-0/SE

DESO COMPANHIA DE SANEAMENTO DE SERGIPE	SISTEMA DE ABASTECIMENTO DE ÁGUA DA CIDADE DE SANTO AMARO DAS BROTAS / SE
PROJETO HIDRÁULICO – POÇO POVOADO ALDEIAS	PLANTA, CORTES E DETALHES
REVISÃO	ESCALA 1:50
Nº DESO PC-25-053	Nº FIRMA