

C.I. Nº 17**DATA: 14/03/2024****DE: 4.1.00.00/SUSM**
PARA: DESO - PREGÃO**REFERENTE:**

Análise da Proposta e Qualificação Técnica, da Arrematante do Lote: 01 MASTER CONSTRUÇÃO E ENGENHARIA AMBIENTAL E COMERCIO LTDA-EPP, referente ao pregão nº 014/2024.

OBJETO:

Execução dos serviços de demolição do Reservatório Elevado Agrovila, a fim de auxiliar na garantia de segurança das pessoas envolvidas no processo e assegurar a integridade dos procedimentos durante as etapas de demolição.

ANÁLISE:

Conforme o Edital:

14.4 – Qualificação Técnica:

14.4.1 – Conforme Item 13 do TERMO DE REFERÊNCIA.

Conforme o termo de referência:

13. QUALIFICAÇÃO TÉCNICA

A capacitação técnica da Contratada será demonstrada por meio da apresentação mínima de atestado de execução de serviços de demolição de estruturas de concreto armado, expedido por órgão/empresa pública ou empresa privada, em tipo e quantidade compatíveis com os dos serviços abrangidos por este TR.

A empresa MASTER CONSTRUÇÃO E ENGENHARIA AMBIENTAL E COMERCIO LTDA apresentou sua proposta de acordo com o termo de referência. Também atendeu às exigências de qualificação técnica de acordo com o edital.

Observação:

A proposta desta empresa, R\$ 36.990,68, é bem inferior a estimativa da DESO, R\$ 105.708,02.

EVERALDO ACIOLI DA ROCHA
Engenheiro da SUSM

Protocolo de Assinatura(s)

O documento acima foi proposto para assinatura digital. Para verificar as assinaturas acesse o endereço <http://edocsergipe.se.gov.br/consultacodigo> e utilize o código abaixo para verificar se este documento é válido.

Código de verificação: BYXF-KTWV-ZYYX-H5TQ



O(s) nome(s) indicado(s) para assinatura, bem como seu(s) status em 20/03/2024 é(são) :

- EVERALDO ACIOLI DA ROCHA - 14/03/2024 09:13:26 (Certificado Digital)
- NAPOLEAO GOMES BARRETO FILHO - 14/03/2024 15:35:53 (Certificado Digital)