

ESPECIFICAÇÕES PARA O TERMO DE REFERÊNCIA

1. MODELO

Dispensa de Licitação Eletrônica.

2. OBJETO

Dispensa de Licitação, para contratação de empresa de manutenção eletromecânica, em serviço de engenharia, para a MANUTENÇÃO GERAL DE 08 (OITO) BOMBAS de diversas marcas, pertencentes à Companhia de Saneamento de Sergipe – DESO.

3. JUSTIFICATIVA E OBJETIVO DA CONTRATAÇÃO

O serviço de engenharia a ser executado tem como objetivo a realização da manutenção geral de 08 (oito) bombas centrífugas. Os equipamentos a serem reparados são de diversas marcas e se encontram inoperantes, necessitando de intervenções de natureza específica, que não podem ser realizadas na oficina eletromecânica central da DESO. Dessa forma, será realizada a contratação de empresa especializada em manutenção deste tipo de equipamento, afim de reestabelecer as condições operacionais destes. Portanto, será essencial para a garantia da manutenção dos serviços prestados pela DESO que seja realizada essa dispensa de licitação.

Esta opção de dispensa está prevista no RILC da DESO, conforme transcrito a seguir:

Art. 120 É dispensável a realização de licitação pela DESO:

I – Para obras e serviços de engenharia de valor até R\$ 100.000,00 (cem mil reais), desde que não se refiram a parcelas de uma mesma obra ou serviço ou ainda a obras e serviços de mesma natureza e no mesmo local que possam ser realizadas conjunta e concomitantemente;

4. DETALHAMENTO DOS SERVIÇOS, EQUIPAMENTOS E TRANSPORTE

4.1. EXECUÇÃO DOS SERVIÇOS E SEU RECEBIMENTO

Os equipamentos danificados ou que necessitam de manutenção preventiva deverão ser transportados para oficina da contratada onde serão efetuados os serviços de reparo determinados no contrato, de acordo com as características de cada equipamento e do estado de conservação em que se encontram.

4.2. DESCRIÇÃO GERAL DOS SERVIÇOS DE MANUTENÇÃO

- Verificação de vibração do conjunto motobomba a vazio;
- Inspeção para diagnóstico de controle dimensional;
- Desmontagem, limpeza e secagem dos componentes;
- Avaliação para emissão de laudo de provável causa de defeito (falha);
- Teste de resistência de isolamento;
- Recondicionamento de eixos, buchas e anéis de desgaste dentro das tolerâncias;
- Substituição de rolamentos e peças de desgaste;
- Jateamento de carcaça, impregnação com verniz protetor e secagem em estufa;