

COMPANHIA DE SANEAMENTO DE SERGIPE - DESO

RESULTADO DE JULGAMENTO
PUBLICADO NO SÍTIO DA DESO
(www.deso-se.com.br)

LICITAÇÃO PÚBLICA 021/2021

Objeto: MANUTENÇÃO DAS ESTAÇÕES ELEVATÓRIAS, ESTAÇÕES DE TRATAMENTO DE ÁGUA, CENTROS DE RESERVAÇÃO, CAIXAS DE PASSAGEM, CAIXAS DE REGISTROS, CAIXAS DE VENTOSAS EM ARACAJU E NOS MUNICÍPIOS DE BARRA DOS COQUEIROS, NOSSA SENHORA DO SOCORRO E PARTE DO MUNICÍPIO DE SÃO CRISTÓVÃO/SE.

VENCEDOR: *NOVO TEMPO INCORPORADORA E CONSTRUÇÃO CIVIL LTDA*

CNPJ: 09.092.880/0001-48

VALOR ADJUDICADO: R\$ 4.134.669,62 (*QUATRO MILHÕES CENTO E TRINTA E QUATRO MIL SEISCENTOS E SESSENTA E NOVE REAIS E SESSENTA E DOIS CENTAVOS*).

PRAZO DE EXECUÇÃO: 24(*VINTE E QUATRO*) MESES

HERCILIO DA SILVA RAMOS JUNIOR
Presidente da CPL/DESO
11/02/2022