

COMPANHIA DE SANEAMENTO DE SERGIPE - DESO

RESULTADO DE JULGAMENTO
PUBLICADO NO SÍTIO DA DESO
(www.deso-se.com.br)

LICITAÇÃO PÚBLICA 018/2021

OBJETO: EXECUÇÃO DOS SERVIÇOS DE CORREÇÃO DE VAZAMENTOS E DESOBSTRUÇÕES DE RAMAIS PREDIAIS NOS MUNICÍPIOS: NOSSA SENHORA DO SOCORRO, BARRADOS COQUEIROS E PARTE DO MUNICÍPIO DE SÃO CRISTÓVÃO.

VENCEDOR: *CAMEL EMPREENDIMENTOS E CONSTRUÇÕES LTDA*

CNPJ: 05.325.897/0001-47

VALOR ADJUDICADO: *R\$ 1.682.391,49 (UM MILHÃO SEISCENTOS E OITENTA E DOIS MIL TREZENTOS E NOVENTA E UM REAIS E QUARENTA E NOVE CENTAVOS).*

PRAZO DE EXECUÇÃO: *24 (VINTE E QUATRO) MESES*

HERCILIO DA SILVA RAMOS JUNIOR
Presidente da CPL/DESO
19/01/2022